



Déclaration environnementale de type II

Transpalettes électrique à conducteur assis Gamme Stratos

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties.

Production – Utilisation – Destruction

Production

La production de nos matériels intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées ensemble.

Après la soudure et le polissage des différents éléments, une couche protectrice de peinture est appliquée.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Les effets sur l'environnement liés au transport des matières premières vers nos usines et des produits finis chez nos clients n'ont pas été évalués et ne sont donc pas pris en compte.

A noter que BT travaille uniquement avec des transporteurs sensibles à l'environnement et qui ont adopté une solide politique environnementale.

(Les données ci-dessous proviennent des usines de nos prestataires situées en Suède et sont calculées sur la base du modèle LRE300)

Emission dans l'air

Substances	kg/chariot
Dioxyde de carbone, CO ₂	427,00
Composant volatile organique, VOC	0,09

Déchets recyclés

Substances	kg/chariot
Ferraille	532,00
Autres combustibles	9,80
Bois	8,90
Papier	0,80
Plastique	0,50
Carton ondulé	0,40
Electronique	0,20

Rejet dans l'eau

Substances	kg/chariot
Zinc, Zn	0,000941
Nickel, Ni	0,000085
Cuivre, Cu	0,000044
Chrome, Cr	0,000009
Plomb, Pb	0,000004

Déchets dangereux

Substances	kg/chariot
Déchets de peinture	1,050
Huile usagée/Absorbants	0,750
Plomb provenant de la batterie	0,330
Tubes fluorescents	0,005
Mercurie	0,002





Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation de l'appareil.

Charge et consommation de la batterie:

Durée d'utilisation de l'appareil	8 ans
Taille batterie (moyenne)	864 Ah
Temps d'utilisation/Charge	8 h
Puissance conduit principal kWh/charge	29 kWh
Elec. principale en kWh/Durée utilisation appareil	58000 kWh

Changement huile et autre lubrifiant:

Huile variateur/Durée utilisation appareil	3,3 l
Huile hydraulique/Durée utilisation appareil	8,8 l
Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil	5,3 kg

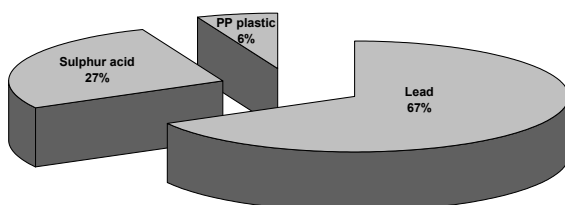
Consommables:

Roue directrice/Durée utilisation chariot	8
Roues de bras-support/Durée utilisation chariot	96

Destruction

Le composant principal de la gamme Stratos est l'acier, qui est totalement recyclable. La batterie du chariot est prise en charge par des sociétés agréées pour leur retraitement et recyclée. Le plomb est fondu et réutilisé, l'acide est neutralisé et l'énergie générée par le plastique est utilisée pour le chauffage.

Content of truck battery, weight %



Liste des substances indésirables présentes dans le Stratos

Substances	g/appareil
Plomb ¹⁾	0,980
TOTAL	0,980

1) Substances sur liste grise

La quantité de substances indésirables présentes dans la gamme Stratos a été établie. Elle contient 0% de son poids en «substances noires» et près de 0% en «substances grises» (voir tableau ci-dessus).

La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des substances noires et grises a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.

BT France

4, Avenue de l'Europe
 BUSSY SAINT GEORGES
 77 607 MARNE LA VALLEE CEDEX 3
 Tél. : 01.64.77.85.00
 Fax: 01.64.77.85.01
 www.bt-forklifts.fr



Ce produit est conforme aux exigences essentielles de la directive 89/392/CEE modifiée

SS-EN ISO 9001, No. 003
 ISO 14001, No. M005

