



Transpalette accompagnant

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties.
Production – Utilisation – Destruction

Production

Les données ci-dessous proviennent de l'usine BT située en Suède (Mjölby) et sont calculées sur la base de la BT Minimover LWE130.

La production de nos matériels intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées selon les technologies de soudure les plus récentes.

Après la soudure et le polissage des différents éléments, une couche protectrice de peinture est appliquée. BT utilise une technologie de peinture par projection de poudre qui constitue actuellement la meilleure technique respectant l'environnement.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Emission dans l'air

Substances	kg/chariot
Dioxyde de carbone, CO ₂	15,00
Oxydes d'azote, NO _x	0,019
Composant organique volatile, VOC	0,012
Dioxyde de soufre, SO ₂	0,006
Oxyde de carbone, CO ²	0,002

Rejet dans l'eau

Substances	kg/chariot
COD	0,006
BOD	0,002
Hydrocarbures alifats non polaires	Concentrations très faibles
Hydrocarbures aromatiques non polaires	
Phosphore, P	
Zinc, Zn	
Nickel, Ni	
Cuivre, Cu	
Chrome, Cr	

Déchets recyclés

Substances	kg/chariot
Ferraille	19,55
Bois	1,34
Autres combustibles	1,33
Carton ondulé	0,99
Papier	0,17
Plastique	0,02

Déchets dangereux

Substances	kg/chariot
Bain de nettoyage alcalin	0,38
Rejet provenant d'eaux usées traitées	0,28
Déchets électroniques	0,22
Batteries	0,07
Huile usagée /absorbants	0,04
Déchets de peinture	0,02
Tubes fluorescent	0,004



Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation de l'appareil.

Charge et consommation de la batterie:

Durée d'utilisation de l'appareil	5 ans
Taille batterie (moyenne)	63 Ah
Temps d'utilisation/Charge	2,5 h *
Puissance conduit principal kWh/charge	1,1 kWh
Elec. principale en kWh/Durée utilisation appareil	1379 kWh

*Selon poids de la charge et l'application

Changement huile et autre lubrifiant:

Huile variateur/ Durée utilisation appareil	0,72 kg
Huile hydraulique/Durée utilisation appareil	3 l
Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil	0,1 kg

Consommables:

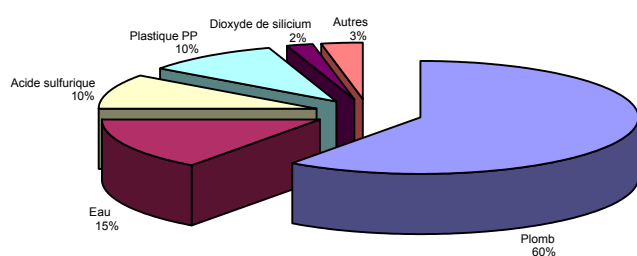
Roue directrice/Durée utilisation chariot	1
Roues de bras-support/durée utilisation chariot	2

Destruction

Le composant principal de la gamme BT Levio est l'acier qui est totalement recyclable. En fait le taux de recyclage ¹⁾ de la gamme BT Levio est proche de 99 % du poids du chariot. Les batteries du chariot sont prises en charge par des sociétés agréées pour leur retraitement et recyclées. Le plomb est fondu et réutilisé, l'acide est neutralisé et l'énergie générée par le plastique est utilisée pour le chauffage.

¹⁾ Ce taux est mesuré selon le taux de récupération indiqué dans la norme ISO22628.

Contenu d'une batterie de chariot



Substances indésirables présentes dans les BT Levio

Substance	gr/truck
Brominated flame retardants ²⁾	1,450
Plomb, Pb ²⁾	0,342
Chromium (6+) compound ²⁾	0,064
TOTAL	1,860

La quantité de substances indésirables (SOC) présentes dans la gamme Levio LWE130 a été établie. Le BT Levio LWE130 contient moins de 2 g de substances indésirables (voir tableau ci-dessus).

¹⁾ La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

²⁾ La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des substances noires et grises a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.



TP - Technical Publications, Sweden — 749617-180, 1006

