



Déclaration environnementale de type II

Transpalette manuel LHM230SI

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties.

Production – Utilisation – Destruction

Production

La production de nos transpalettes intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées selon les technologies de soudure les plus récentes.

Après la soudure et le polissage des différents éléments, une couche protectrice de peinture est appliquée. BT utilise une technologie de peinture par projection de poudre qui constitue actuellement la meilleure technique respectant l'environnement.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Les effets sur l'environnement liés au transport des matières premières vers nos usines et des produits finis chez nos clients n'ont pas été évalués et ne sont donc pas pris en compte.

(Les données ci-dessous proviennent de l'usine BT située en Suède (Mjölby) et sont calculées sur la base du transpalette manuel LHM230SI)

Déchets dangereux

Substances	kg/chariot
Dégraissage/bain phosphate	1,38
Absorbants huileux	0,014
Huile usagée	0,013
Dépôt électrolyte	0,013
Plomb batteries	0,0062
Déchets électroniques	0,0045
Déchets électroniques (non nettoyés)	0,0036
Masse échange ions	0,0030
Filtre électrolyse	0,0012
Filtre à huile	0,00088
Boîte peinture, aérosols	0,00061

Déchets recyclés

Substances	kg/chariot kg/chariot
Déchets d'acier	6,81
Copeaux	0,70
Autres combustibles	0,39
Déchets bois	0,27
Carton ondulé	0,10
Déchets peinture	0,072
Papier	0,047
Dépôt	0,017
Câbles	0,0099
Moteurs électriques	0,0099
Plastique non rigide	0,0082

Rejet dans l'eau

Substances	kg/chariot
Phosphore, P	0,00049
COD	0,00019
BOD	0,000050
Hydrocarbures alifats non polaires	0,0000057
Hydrocarbures aromatiques non polaires	0,0000057
Zinc, Zn	0,0000023
Cuivre, Cu	0,0000023
Nickel, Ni	0,00000023
Chrome, Cr	0,000000057
Plomb, Pb	0,0000000057
Cadmium, Cd	0,0000000034

Emission dans l'air

Substances	kg/chariot
Dioxyde de carbone, CO ₂	7,45
Oxydes d'azote, NO _x	0,0075
Oxydes de soufre, SO _x	0,0013
Oxyde de carbone, SO	0,0010
Composant volatil organique, VOC	0,0001





Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation des appareils. Le LHM200SI étant un appareil manuel, il ne consomme pas d'énergie pendant son utilisation.

Changement huile et autre lubrifiant:

Durée d'utilisation de l'appareil	10 ans
Huile hydraulique/Durée utilisation appareil	0.7 l
Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil	0.1 l

Consommables:

Roues de fourches/Durée utilisation appareil	4
Roue directrice/Durée utilisation appareil	2

Destruction

Le composant principal du LHM230SI est l'acier, qui est totalement recyclable. En fait 92% de ces appareils sont constitués d'acier.

Les transpalettes manuels sont remis à une société de recyclage spécialisée qui prend en charge l'huile présente dans le vérin hydraulique et fond l'acier.

La quantité de substances indésirables présentes dans les transpalettes manuels a été établie. Le LHM230SI contient 0% de «substances grises» et 0% de «substances noires».

La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des substances noires et grises a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.

BT France

4, Avenue de l'Europe
 BUSSY SAINT GEORGES
 77 607 MARNE LA VALLEE CEDEX 3
 Tél. : 01.64.77.85.00
 Fax: 01.64.77.85.01
 www.bt-forklifts.fr



Ce produit est conforme aux exigences essentielles de la directive 89/392/CEE modifiée



SS-EN ISO 9001, No. 003
 ISO 14001, No. M005

