



Déclaration environnementale de type II

Transpalettes manuels LHM230 et LHM230P

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties.

Production – Utilisation – Destruction

Production

La production de nos transpalettes intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées selon les technologies de soudure les plus récentes.

Après la soudure et le polissage des différents éléments, une couche protectrice de peinture est appliquée. BT utilise une technologie de peinture par projection de poudre qui constitue actuellement la meilleure technique respectant l'environnement.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Les effets sur l'environnement liés au transport des matières premières vers nos usines et des produits finis chez nos clients n'ont pas été évalués et ne sont donc pas pris en compte.

(Les données ci-dessous proviennent de l'usine BT située en Suède (Mjölby) et sont calculées sur la base du transpalette manuel LHM230)

Déchets recyclés

Substances	kg/chariot
Déchris d'acier	6,12
Copeaux	0,60
Combustibles	0,40
Déchris bois	0,28
Déchets peinture	0,082
Carton ondulé	0,045
Papier	0,044
Aluminium	0,0082
Plastique non rigide	0,0045
Câbles	0,0035

Déchets dangereux

Substances	kg/chariot
Dégraissage/bain phosphate	1,25
Eau avec liquide de découpe	0,083
Absorbants huileux	0,0056
Huile usagée	0,0053
Déchris électroniques	0,0037
Tubes fluorescents	0,0027
Acide Hydrochlorure 20-32%	0,0024
Filtre électrolyse	0,00015
Acide nitrique dans absorbants	0,00005

Rejet dans l'eau

Substances	kg/chariot
Phosphore, P	0,00048
COD	0,00024
BOD	0,0000907
Hydrocarbures alifats non polaires	0,0000098
Hydrocarbures aromatiques non polaires	0,0000065
Zinc, Zn	0,0000037
Cuivre, Cu	0,0000022
Nickel, Ni	0,00000026
Chrome, Cr	0,000000064
Plomb, Pb	0,000000021
Cadmium, Cd	0,000000004

Emission dans l'air

Substances	kg/chariot
Dioxyde de carbone, CO ₂	6,48
Oxydes d'azote, NO _x	0,0068
Oxydes de soufre, SO _x	0,0016
Oxyde de carbone, SO _x	0,00076
Composant volatil organique, VOC	0,000076





Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation des chariots. Le LHM230 étant un appareil manuel, il ne consomme pas d'énergie pendant son utilisation.

Changement huile et autre lubrifiant:

Durée d'utilisation appareil 10 ans
 Huile hydraulique/Durée utilisation appareil 0.7 l
 Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil 0.1 l

Consommables:

Roues de fourches/Durée utilisation appareil 4
 Roue directrice/Durée utilisation appareil 2

Destruction

Le composant principal du LHM230 est l'acier, qui est totalement recyclable. En fait 92% de ces appareils sont constitués d'acier.

Les transpalettes manuels sont remis à une société de recyclage spécialisée qui prend en charge l'huile présente dans le vérin hydraulique et fond l'acier.

Liste des substances grises des LHM230/LHM230P

Substances, g/appareil	LHM230	LHM230P
Plomb, Pb	0,12	0,16
TOTAL	0,12	0,16

La quantité de substances indésirables présentes dans les transpalettes manuels a été établie. Ces appareils contiennent 0.0002% de leur poids en «substances grises» et 0% en «substances noires».

La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des substances noires et grises a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.

BT France

4, Avenue de l'Europe
 BUSSY SAINT GEORGES
 77 607 MARNE LA VALLEE CEDEX 3
 Tél. : 01.64.77.85.00
 Fax: 01.64.77.85.01
 www.bt-forklifts.fr



Ce produit est conforme aux exigences essentielles de la directive 89/392/CEE modifiée



SS-EN ISO 9001, No. 003
 ISO 14001, No. M005

