



Déclaration environnementale de type II

Transpalettes manuel Inox BT Modèle LHM200ST

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties.

Production – Utilisation – Destruction

Production

La production de nos transpalettes intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées selon les technologies de soudure les plus récentes.

La surface est ensuite sablée par billes de verre pour améliorer sa finition.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Les effets sur l'environnement liés au transport des matières premières vers nos usines et des produits finis chez nos clients n'ont pas été évalués et ne sont donc pas pris en compte.

(Les données ci-dessous proviennent de l'usine Ole Alkeborg A/S située au Danemark (Bornholm) et sont calculées pour le modèle LHM200ST Inox)

Emissions dans l'air

Substances	kg/appareil
Dioxyde de carbone, CO ₂	24,40
Oxydes d'azote, NO _x	0,06
Dioxyde de soufre, SO ₂	0,03

Déchets recyclés

Substances	kg/appareil
Débris d'acier	3,63
Verre	5,10
Papier	0,02
Autres combustibles	0,49

Déchets dangereux

Substances	kg/appareil
Fluide de découpe	0,13





Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation de l'appareil.

Le LHM200ST étant un appareil manuel, il ne consomme pas d'énergie pendant son utilisation.

Changement huile et autre lubrifiant:

Durée utilisation appareil	5 ans
Huile hydraulique /Durée utilisation appareil	2 l
Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil	0.05 l

Consommables:

Roues fourches/Durée utilisation appareil	2
Roue directrice/Durée utilisation appareil	2

Destruction

Le composant principal du modèle LHM200ST est l'acier, qui est totalement recyclable. En fait 93% de ces appareils sont constitués d'acier.

Les transpalettes manuels sont remis à une société de recyclage spécialisée qui prend en charge l'huile présente dans le vérin hydraulique et fond l'acier.

Liste des substances grises du LHM200ST

Substances	g/appareil
Tiram (TMTD)	4,9
Plomb, Pb	52,4

La quantité de substances indésirables présentes dans le transpalette manuel inox a été établie. Le transpalette manuel inox contient 0.08% de son poids en «substances grises» et 0% en «substances noires».

La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des «substances noires et grises» a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.

BT France

4, Avenue de l'Europe
 BUSSY SAINT GEORGES
 77 607 MARNE LA VALLEE CEDEX 3
 Tél. : 01.64.77.85.00
 Fax: 01.64.77.85.01
 www.bt-forklifts.fr



Ce produit est conforme aux exigences essentielles de la directive 89/392/CEE modifiée



SS-EN ISO 9001, No. 003
 ISO 14001, No. M005

