



Déclaration environnementale de type II

Gerbeurs électriques Gamme Ixion

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties

Production – Utilisation – Destruction

Production

La production de nos gerbeurs intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées selon les technologies de soudure les plus récentes.

Après la soudure et le polissage des différents éléments, une couche protectrice de peinture est appliquée. BT utilise une technologie de peinture par projection de poudre qui constitue actuellement la meilleure technique respectant l'environnement.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Les effets sur l'environnement liés au transport des matières premières vers nos usines et des produits finis chez nos clients n'ont pas été évalués et ne sont donc pas pris en compte.

(Les données ci-dessous proviennent de l'usine BT située en Suède (Mjölby) et sont calculées pour la gamme Ixion)

Déchets recyclés

Substances	kg/chariot
Ferraille	97,629
Bois	14,486
Autres combustibles	3,241
Carton ondulé	3,528
Papier	0,768
Déchets de peinture	0,437
Electronique	0,011

Rejet dans l'eau

Substances	kg/chariot
COD	0,1096
BOD	0,0333
Hydrocarbures alifats non polaires	0,000077
Hydrocarbures aromatiques non polaires	0,0000190
Phosphore, P	0,0070
Zinc, Zn	0,0000270
Nickel, Ni	0,0000037
Cuivre, Cu	0,0000029
Chrome, Cr	0,00000079
Plomb, Pb	0,00000074

Emission dans l'air

Substances	kg/chariot
Dioxyde de carbone, CO ₂	74,0
Oxydes d'azote, NOx	0,131
Composant organique volatil	0,021
Oxyde de carbone, CO	0,305
Dioxyde de soufre, SO ₂	0,075

Déchets dangereux

Substances	kg/chariot
Vase de métal hydroxyde	0,392
Concentré provenant d'ultrafiltre	0,091
Concentré provenant d'évaporateur	0,055
Huile usagée/absorbants	1,045
Déchets de peinture	0,47





Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation des chariots.

Charge et consommation de la batterie:

Durée d'utilisation de l'appareil	5 ans
Taille batterie (moyenne)	240 Ah
Temps d'utilisation/Charge	5 h *
Puissance conduit principal kWh/charge	7,8 kWh
Elec. principale en kWh/Durée utilisation appareil	9800 kWh

Changement huile et autre lubrifiant

Huile variateur/Durée utilisation appareil	5,25 l
Huile hydraulique/Durée utilisation appareil	22,5 l
Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil	0,5 kg

Consommables:

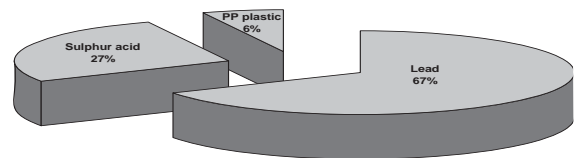
Roues directrices/Durée utilisation appareil	4
Roues bras-support/Durée utilisation appareil	4

* = selon poids de la charge et application

Destruction

Le composant principal de la gamme Ixion est l'acier, qui est totalement recyclable. Les batteries des chariots sont prises en charge par des sociétés agréées pour leur retraitement et recyclées. Le plomb (Pb, dérogation acceptée pour une utilisation dans les batteries) est fondu et réutilisé, l'acide est neutralisé et l'énergie générée par le plastique est utilisée pour le chauffage.

Contenu d'une batterie chariot, poids %



Substances indésirables gamme Ixion	kg/chariot
Retardateurs de flamme, autres brominés	0,00518
Plomb, Pb	0,00128
Biphényles	0,00057
Tetrakloeten	0,00043
Cadmium	0,00042

La quantité de substances indésirables présentes dans la gamme Ixion a été établie. Les modèles Ixion obtiennent un pourcentage proche de zéro de "substances noires" et 0 % de "substances grises".

¹⁾ La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

²⁾ La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des substances noires et grises a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.

BT France
4, Avenue de l'Europe
BUSY SAINT GEORGES
77 607 MARNE LA VALLEE CEDEX 3
 Tél. : 01.64.77.85.00
 Fax: 01.64.77.85.01
 www.bt-forklifts.fr



Le produit est conforme aux exigences essentielles de la directive 2006/42/CE modifiée



ISO 9001, No. 009



ISO 14001, No. 14002

