

# Déclaration environnementale de type II

## Transpalettes High Lifter HHM100 et HHL100

Cette déclaration de type II est divisée en 3 grandes parties

Production – Utilisation – Destruction

### Production

La production de nos transpalettes intègre plusieurs étapes. Par exemple, les plaques métalliques sont coupées et pliées à des dimensions précises. Ces plaques sont ensuite assemblées selon les technologies de soudure les plus récentes.

Après la soudure et le polissage des différents éléments, une couche protectrice de peinture est appliquée.

Enfin, les pièces sont assemblées dans un atelier propre. Les tableaux ci-dessous indiquent les émissions et les déchets générés pendant les différentes étapes de la production.

Les effets sur l'environnement liés au transport des matières premières vers nos usines et des produits finis chez nos clients n'ont pas été évalués et ne sont donc pas pris en compte.

*(Les données ci-dessous proviennent de l'usine Ole Almeborg A/S située au Danemark (Bornholm) et sont calculées pour les modèles BT High Lifter HHM100 manuel et HHL100 électrique)*

### Emissions dans l'air

Substances, kg/appareil	HHM100	HHL100
Dioxyde de carbone, CO <sub>2</sub>	58,20	63,70
Oxydes d'azote, NO <sub>x</sub>	0,13	0,13
Dioxyde de soufre, SO <sub>2</sub>	0,06	0,07

### Déchets recyclés

Substances, kg/appareil	HHM100	HHL100
Déchets d'acier	18,70	20,48
Copeaux	5,52	6,05
Papier	0,45	0,50
Autres combustibles	1,16	1,27

### Déchets dangereux

Substances, kg/appareil	HHM100	HHL100
Déchets de peinture	0,34	0,38
Fluide de découpe	0,30	0,33
Solvants organiques	0,23	0,25





## Utilisation

Vous trouverez ci-après l'énergie, l'huile et les autres produits consommés au cours de l'utilisation de l'appareil.

### Charge et consommation de la batterie:

Durée d'utilisation de l'appareil	10 ans (16000h)
Taille batterie	54 Ah
Temps d'utilisation/Charge	8 h
Puissance conduit principal kWh/charge	0.7 kWh
Nombre batteries/Durée utilisation appareil	2/appareil

### Changement huile et autre lubrifiant:

Huile hydraulique /Durée utilisation appareil	2.5 l
Graisse et lubrifiant/Durée utilisation appareil	0.05 l

### Consommables:

Roues fourches/Durée utilisation appareil	2
Roue directrice/Durée utilisation appareil	2

## Destruction

Le composant principal des modèles high lifter HHL100 manuel et HHL100 électrique est l'acier, qui est totalement recyclable. En fait 94 % de ces appareils sont constitués d'acier.

Les high lifters sont remis à une société de recyclage spécialisée qui prend en charge l'huile présente dans le vérin hydraulique et fond l'acier.

Pour les HHL100, la batterie est prise en charge par des sociétés agréées pour leur retraitement et recyclée.

## Liste des substances grises des HHM100/HHL100

Substances, g/appareil	HHM100	HHL100
Chrome, Cr	30,6	27,1
Plomb, Pb	14,2	13,2

La quantité de substances indésirables présentes dans les modèles high lifters a été établie. Les appareils high lifters contiennent 0.04% de leur poids en «substances grises» et 0% en «substances noires».

La liste des «substances noires» BT définit les produits chimiques qui ne doivent pas être utilisés dans les processus de production BT ou qui interviennent dans une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

La liste des «substances grises» BT définit les produits chimiques dont l'utilisation doit être restreinte dans les processus de production BT ainsi que dans leur utilisation sous une forme non modifiée dans la composition des matériels BT.

*La liste des «substances noires et grises» a été créée en premier lieu par Volvo. BT l'a ensuite adoptée avec l'autorisation de Volvo.*

### BT France

4, Avenue de l'Europe  
 BUSSY SAINT GEORGES  
 77 607 MARNE LA VALLEE CEDEX 3  
 Tél. : 01.64.77.85.00  
 Fax: 01.64.77.85.01  
 www.bt-forklifts.fr



Ce produit est conforme aux exigences essentielles de la directive 89/392/CEE modifiée



SS-EN ISO 9001, No. 003  
 ISO 14001, No. M005

