

BT lifter

Transpalettes et gerbeurs manuels





Transpalettes et gerbeurs manuels BT

Longévité

Les transpalettes manuels sont des équipements essentiels pour assurer le déplacement de charges lourdes. La gamme des transpalettes manuels BT constitue la référence en termes de robustesse et de performances depuis plus de 60 ans. Les BT Lifter proposés par BT restent fidèles à ces valeurs. Produits dans notre usine dédiée en Suède, nos appareils affichent une longévité jusqu'à cinq fois supérieure à celle des autres marques. Différents tests l'ont démontré : Les transpalettes BT Lifter offrent le coût de cycle de vie le plus faible.

Simplicité

La simplicité est également l'une des qualités des transpalettes manuels BT Lifter. Ils déplacent les marchandises avec un minimum d'effort et en toute sécurité. La gamme BT Lifter comprend des modèles disposant d'un système d'aide au démarrage pour la manutention des charges lourdes. Certains appareils bénéficient même d'une traction électrique.

Environnement

BT s'est engagé à préserver l'environnement. Notre philosophie de conception et de production des transpalettes manuels illustre cet engagement, tant au niveau des méthodes de production de nos chariots que de leur longévité accrue. Ainsi, le taux de renouvellement des matériels et donc l'impact lié à leur mise au rebut est réduit, ce qui permet d'obtenir...

... le coût le plus faible possible sur le cycle de vie du produit



Longévité et Fiabilité

Nos chariots ont été conçus pour assurer une durée de vie la plus longue possible, une simplicité et une sécurité maximales. Dans le cadre de tests continus et rigoureusement contrôlés, nous avons mesuré le nombre de cycles effectués par un transpalette BT Lifter. Des tests comparables ont démontré que la plupart des transpalettes manuels s'usent rapidement et doivent être remplacés jusqu'à cinq fois pour effectuer le même volume de travail.

Garantie à vie

Nous affichons une telle confiance dans les résultats de ces tests que nous offrons une garantie exclusive. Le BT Lifter LHM230 s'accompagne ainsi d'une garantie fonctionnelle à vie (99 ans) sur le châssis. Cela illustre parfaitement notre engagement de garantir une longévité maximale.

Avantages économiques directs

Cette longévité et cette garantie liées aux transpalettes manuels BT offrent des avantages économiques directs. Même si d'autres transpalettes manuels paraissent moins chers, la nécessité de les remplacer jusqu'à cinq fois sur une durée équivalente au cycle de

vie d'un seul transpalette BT, démontre clairement l'avantage économique de choisir un transpalette BT. Ces niveaux exceptionnels de qualité et de longévité ne sont pas le fruit du hasard. Nos 60 années d'expérience en matière de production de transpalettes manuels de qualité associées aux avantages du système de production Toyota (Toyota Production System – voir page 8) ont permis cette réussite.

Le résultat est évident : des transpalettes manuels sur lesquels vous pouvez compter et qui vous permettent de réaliser des économies.





Innovation et Simplicité

Les transpalettes manuels BT n'ont cessé d'évoluer au fil des décennies. La poignée de contrôle a été conçue avec soin pour offrir un confort optimal sans que l'utilisateur subisse des tensions au niveau des bras et des mains. L'innovation a toujours constitué l'une des priorités dans le développement de la gamme.

L'aide au démarrage du BT Pro Lifter

Parmi les innovations récentes figure le développement du BT Pro Lifter. Ce système déplace plus aisément encore des charges lourdes. En actionnant la manette de contrôle, le mouvement du timon effectue un transfert de force qui met le transpalette en mouvement, avec une réduction de l'effort pouvant atteindre 67%.

Déplacement motorisé des charges

Pour déplacer des marchandises quasiment sans effort, le BT Pro Lifter M dispose d'un moteur électrique intégré à la roue directrice. Des charges pouvant atteindre 1 tonne peuvent être déplacées au moyen d'une simple pression sur un bouton.

Modèles Quick-Lift

Les transpalettes manuels BT Lifter peuvent disposer d'une fonction 'Quick-Lift', qui permet de soulever la charge au moyen de seulement deux mouvements de pompe. Le BT Pro Lifter avec aide au démarrage est également proposé avec une fonction Quick-Lift.

Peser directement la charge

Les transpalettes BT Lifter sont disponibles avec un « contrôleur de charge » offrant une précision de +/- 20 kg et une version

« peseur » qui mesurent précisément la charge pendant sa manutention. Une imprimante disponible en option permet d'éditer un document sur site. Une version conforme à la législation pour les transactions commerciales est également possible.

Transpalettes à Haute Levée

Avec des hauteurs de levée de 810 mm, les modèles BT High Lifter déplacent facilement et rapidement des marchandises et les lèvent aussi à une hauteur idéale pour les transferts, ou encore offrent une table de travail à hauteur réglable. Des modèles à élévation électrique ou semi-inox sont également disponibles.

Surbaissé

Les transpalettes BT Lifter Surbaissé possèdent une hauteur de fourches de seulement 35 mm en position basse. Ils sont idéals pour la manutention des palettes à faible garde au sol et de systèmes de palettisation à profilé adaptable aux charges qui optimisent l'exploitation de l'espace.



Le BT Pro Lifter M (LHT100) déplace des charges pouvant atteindre 1 tonne à l'aide d'une simple pression sur un bouton



Le système de pesage du LHM200SC mesure avec précision le poids des charges pendant la manutention

Des matériels de manutention conçus pour l'Europe

BT fait partie du groupe Toyota Material Handling Europe (TMHE). Le groupe est fortement implanté en Europe au travers des marques BT et Toyota, lui permettant ainsi de tisser des liens étroits avec ses clients afin de mieux comprendre leurs besoins et de mieux y répondre. Présent dans plus de 30 pays européens, TMHE possède des sites de production à Ancenis (France), Bologne (Italie) et Mjölby (Suède).

Toyota Production System

Le Toyota Production System (TPS) offre la possibilité au personnel d'optimiser la qualité de nos produits via une amélioration constante des processus de production et l'élimination du gaspillage des ressources. Le TPS intègre des connaissances, des valeurs et des procédures communes. Il implique également les employés grâce à des responsabilités clairement définies à chaque étape de la production et encourage tous les collaborateurs à rechercher constamment des axes d'amélioration. Aujourd'hui, le TPS est une référence reconnue par tous les constructeurs automobiles et leurs prestataires. Nos méthodes permettent de réaliser des gains de productivité sensibles tout en satisfaisant les attentes du client en termes de qualité et de fiabilité.

Recherche et développement

Toyota Material Handling Europe bénéficie de l'expérience de Toyota dans l'industrie automobile, particulièrement dans le développement des moteurs. En s'appuyant sur les moyens considérables du groupe en matière de recherche et de développement, Toyota a initié un nombre important de technologies de tout premier ordre. L'utilisation d'équipements électroniques et commandés par ordinateur a fortement contribué à la création d'environnements plus ergonomiques et plus conviviaux et à améliorer la sécurité sur le lieu de travail.

Dynamisez votre entreprise

Nos services et solutions sont conçus pour fournir différents niveaux et types de support répondant aux besoins spécifiques de chaque application. Cette approche donne à nos clients la possibilité de se concentrer sur leur cœur de métier.

Notre engagement pour l'environnement

Nous défendons l'idée que la réalisation d'une tâche ne doit pas se faire au détriment de l'environnement. Notre objectif à long terme est de développer et d'apporter des solutions de manutention respectueuses de l'environnement, économiquement intéressantes et qui prennent en compte nos besoins en énergie présents et futurs.

Notre objectif est de réduire l'impact écologique de nos produits tout au long de leur cycle de vie. Cela commence dès leur conception, puis lors de leur production et de leur utilisation et continue jusqu'au recyclage en fin de vie du matériel. Tous les sites de production de TMHE bénéficient d'une certification ISO 14001. Une déclaration sur les émissions et les déchets générés lors de la production et pendant le cycle de vie type de la machine est disponible sur demande.

En mettant l'accent sur l'élimination des gaspillages, le Toyota Production System (TPS) contribue à réduire l'impact sur l'environnement de nos activités de production. Les émissions de CO₂, la consommation d'eau, la production d'eaux usées et les déchets mis en décharge ont été réduits alors que les taux de recyclage des emballages, de l'eau et des rebuts ont été augmentés. Les substances dangereuses et les polluants aériens ont également été réduits. TMHE agit pour créer une société orientée vers le recyclage et recherche en permanence à améliorer les taux de recyclage de ses matériels.



Transpalettes manuels BT

Le BT Lifter LHM230 bénéficie du label ECO, qui illustre notre engagement à minimiser l'impact sur l'environnement de nos transpalettes manuels.

Niveaux sonores et environnement

Dans certaines situations, le bruit engendré par la manutention de marchandises peut devenir un problème. Cela peut être le cas par exemple dans les zones urbaines, où les livraisons quotidiennes se font tard en soirée ou au petit matin. Le BT Lifter Silence constitue une solution idéale puisqu'il assure des niveaux sonores n'excédant pas 60 dBA, c'est-à-dire le niveau de bruit d'une conversation normale entre deux personnes.

Calcul environnemental

Dans un cycle de vie classique, il faudrait cinq transpalettes manuels d'une autre marque pour effectuer le volume de travail d'un BT Lifter:

= 5 x moins de chariots produits

= 5 x moins de transport

= 5 x moins de frais de mise au rebut

= 5 x moins d'impact négatif sur l'environnement



La production en Suède :

- Toyota Production System (processus de production les plus récents)
- composants de qualité
- haute productivité
- faible consommation énergétique
- faible production de déchets
- pas de polluant toxique





BT Lifter – la gamme

BT Lifter LHM230

Pour une utilisation au quotidien... Le BT Lifter possède une capacité maximale de 2300 kg.

BT Heavy Lifter LHM300

Pour transporter les charges les plus lourdes... Le BT Heavy Lifter dispose d'une capacité de 3000 kg et déplace les charges les plus lourdes.

BT Quick Lifter LHM230Q

Pour une productivité maximale... Le BT Quick Lifter est au contact de la palette au premier coup de pompe et la soulève au second. Capacité maximale 2300 kg.



BT Lifter Surbaissé LHM075UL

Pour le transport de supports de charges à faible garde au sol... Le BT Lifter Surbaissé a été conçu pour les palettes à faible garde au sol et les palettes jetables, de plus en plus utilisées dans les conteneurs chargés à l'aide de chariots élévateurs conventionnels. Capacité maximale 750 kg.



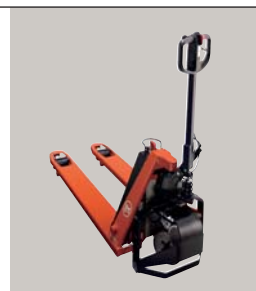
BT Pro Lifter LHM230P

Pour un effort minimal au démarrage... Le BT Pro Lifter nécessite jusqu'à 67% d'effort en moins qu'un transpalette manuel classique pour démarrer un chariot chargé. Capacité maximale 2300 kg.



BT Pro Lifter M LHT100

Pour déplacer les marchandises quasiment sans effort... Le BT Pro Lifter M dispose d'un moteur électrique assurant les déplacements dans toutes les directions. Capacité maximale 1000 kg.



BT Lifter Silence LHM230SI

Pour les livraisons « en dehors des heures d'ouverture habituelles »... Le BT Lifter Silence assure un niveau sonore n'excédant pas 60 dBA, ce qui en fait la solution parfaite pour les livraisons au petit matin ou nocturnes dans les zones urbaines. Capacité maximale 2300 kg.



BT Lifter Inox LHM200ST

Pour les utilisations en environnements corrosifs ou à hygiène stricte... Le BT Lifter Inox est destiné aux environnements corrosifs et aux applications exigeant un niveau d'hygiène très élevé. Sa structure en acier inoxydable offre une haute qualité et une grande longévité. Capacité maximale 2000 kg.

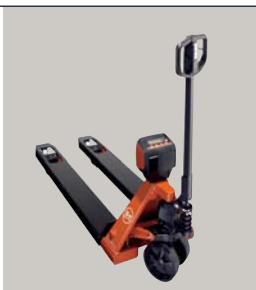


BT Lifter Galvanisé LHM230G

Une solution économique proposée en alternative au Lifter Inox pour les environnements « semi-humides ». Capacité maximale 2300 kg.

BT Lifter Peseur LHM200SC

Quand il faut contrôler le poids de la charge... Le BT Lifter peseur a été conçu pour peser avec précision le chargement durant la manutention. Capacité maximale 2000 kg.



BT High Lifter HHM100

Pour disposer d'un poste de travail ergonomique... Les modèles BT High Lifter combinent la polyvalence d'un transpalette manuel avec une fonction d'élévation jusqu'à 810 mm. Capacité maximale 1000 kg.



BT Lifter avec Contrôleur de Charge LHM230WI

Pour des applications où la charge peut être pesée avec une précision de +/-20 kg. Capacité maximale 2300 kg.

BT High Lifter HHL100

Pour disposer d'un poste de travail ergonomique... La version à élévation électrique du BT High Lifter constitue la station de travail ergonomique idéale. Ajustement automatique de la hauteur en option pour lever ou abaisser automatiquement la charge sans effort, conserver la charge à une hauteur constante, faciliter la préparation de commandes et garder une posture ergonomique. Capacité maximale 1000 kg.



BT High Lifter Galvanisé/Inox HHM100I

Pour disposer d'un poste de travail ergonomique dans un environnement corrosif ou à hygiène stricte... Le BT High Lifter Inox a été développé pour des environnements et applications exigeant une hygiène stricte et où il existe un risque de corrosion. Sa structure en acier inoxydable offre une haute qualité et une grande longévité. Capacité maximale 1000 kg.



BT Ministacker SHM080 / SHL080

Pour empiler des marchandises... Le BT Ministacker est idéal pour les magasins de petites dimensions. Capacité maximale 800 kg, hauteur de levée maximale 1600 mm. Le SHL080 dispose d'une élévation électrique.

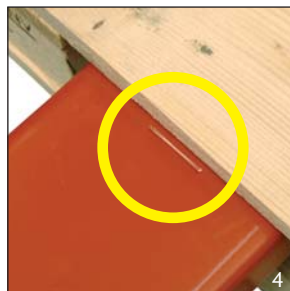
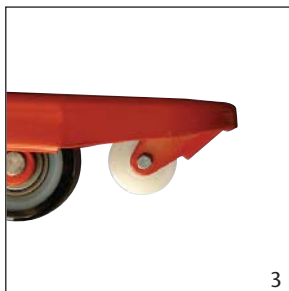
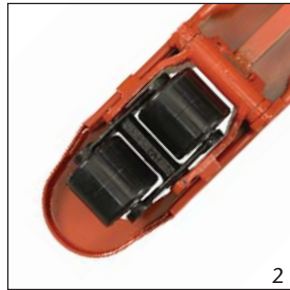


Produits sur mesure

Si vous avez des besoins spécifiques pour vos applications... Nous apportons une réponse adaptée.



Choisissez les fonctions qui correspondent à vos besoins



Numéro photo	BT Lifter – LHM230	BT Heavy Lifter – LHM300	BT Quick Lifter – LHM230Q	BT Lifter Surbaissé – LHM075UL	BT Pro Lifter – LHM230P	BT Pro Lifter M – LHT100	BT Lifter Silence – LHM230SI	BT Lifter Inox – LHM200ST	BT Lifter Galvanisé – LHM230G	BT Lifter peseur – LHM200SC	BT Lifter contrôleur de charge – LHM230WI	BT High Lifter – HHL100	BT High Lifter – HHL100	BT High Lifter Inox – HHL100I	BT High Lifter Inox – HHL100I	BT Ministacker – SHM080	BT Ministacker – SHL080
--------------	--------------------	--------------------------	---------------------------	--------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------------	---------------------------	-------------------------------	-----------------------------	---	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------	-------------------------

Caractéristiques du chariot																	
Ajustement automatique de la hauteur des fourches	1																
Roues de fourches boggies	2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o						
Différentes largeurs de châssis/fourches		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Différents types de roues disponibles		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Roues grimpeuses*	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Version limitation de surcharge		o	•	o	•	•	o			o							
Version Quick Lift (levée rapide)				•	•	o	o			o	•	•		•		•	
Version avec système de convoyeur		o		o													
Marques sur les fourches**	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Equipements de sécurité																	
Protection des pieds							•									•	•
Frein de parking automatique							•										
Commande d'arrêt d'urgence							•										
Arrêt d'urgence							•										•
Manipulation																	
Valve de contrôle de la descente des fourches (BLC)		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Direction 180°+																•	•
Système de freinage électronique							•										
Contrôle électronique de la vitesse							•										
Roues stabilisatrices							o										
Commandes et instruments																	
Commandes par mini leviers							•							•		•	
Système de pesage avec imprimante en option	5									•							
Accessoires																	
Frein à main	6	o	o	o								o	o	o	o		
Dossieret de charge	7	o	o	o	o												
Frein de parking	8	o	o	o			•				o	o	o			•	•
BT Parklock (verrouillage parking)	9	o	o	o	o												
Bloqueur de stationnement		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Porte-document et porte-crayon	10	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Maintenance																	
Points de lubrification/Graisseurs	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gestion de la batterie																	
Dispositif de changement de batterie												•	•				
Indicateur de charge de batterie							•				•	•					
Chargeur intégré							•							•		•	
Applications particulières																	
Huile chambre froide		o	o						•	o					•	•	
Version environnement humide		o															
Version environnement corrosif									•	•					•	•	
Manutention porte-bobines	12	o	o	o	o												

• de série o option
 * Standard sur roues de fourches simples
 ** Standard sur modèles avec fourches 1150 mm

Comment bien choisir le type de roues

Nylon Roue assurant un roulement optimal sur les sols durs. Robuste et durable; le meilleur choix pour les charges lourdes

Caoutchouc Silencieuse et offrant une bonne adhérence sur les revêtements mouillés/glissants

Acier Adapté à l'industrie lourde. Roue assurant un roulement optimal, résiste aux dommages et aux salissures et possède une durée de vie très longue

Powerthane Allie silence, haute résistance à l'usure et ne laisse pas de traces sur les sols plastiques

Polyuréthane Plus silencieuse et souple à l'usage que le nylon

